

Manual: Template for Precise Drilling Holes

Instructions: Unpack the product and ensure it is undamaged. Attach the guides to the ruler so that the holes are oriented to one side. Then slide the large plastic stop onto the plastic "ruler" so that the cutout is on the scale, and the part with the locking end points away from the metal ruler. On one piece, there is a stop that can be removed as needed. Adjust the pieces to the desired position and tighten them with screws. Before the first drilling, it is recommended to check that the ruler is properly set using a pencil or by creating a small hole with a drill and measuring the dimensions.

Instrukcja: Szablon do Precyzyjnego

Wiercenia Otworów

Instrukcje: Wyjmij produkt z opakowania i upewnij się, że nie jest uszkodzony. Przymocuj prowadnice do linijki tak, aby otwory były zorientowane na jedną stronę. Następnie przesunij dużą plastikową stopkę na plastikową "linijkę" tak, aby wycięcie było na skali, a część z końcem blokującym skierowana była od linijki metalowej. Na jednym elemencie znajduje się stopka, którą można zdjąć według potrzeb. Dostosuj elementy do pożądanej pozycji i dokręć śrubami. Przed pierwszym wierceniem zaleca się sprawdzenie, czy linijka jest odpowiednio ustawiona za pomocą ołówka lub utworzenia małego otworu wiertłem i zmierzenia wymiarów.

Használati útmutató: Sablon a Pontos

Fúrásokhoz

Utasítások: Bontsa ki a terméket, és győződjön meg róla, hogy nem sérült meg. Csatolja a vezetőket a vonalzóra úgy, hogy a lyukak egy irányba nézzenek. Ezután helyezze be a nagy műanyag állóképességet a műanyag "vonalzóra" úgy, hogy a kivágás a skálán legyen, a záró végű rész pedig távolodjon el a fém vonalzótól. Egyik darabon található egy álló, amelyet szükség szerint eltávolíthat. Állítsa be a darabokat a kívánt pozícióba, majd húzza meg őket csavarokkal. Az első fúrás előtt javasolt ellenőrizni, hogy a vonalzó megfelelően van-e beállítva ceruzával vagy egy kis lyukat készítve fúróval és méretet mérve.

Instrucțiuni: Șablon pentru Foraj Precis al Găurilor

Instrucțiuni: Dezlipiți produsul și asigurați-vă că nu este deteriorat. Așezați ghidurile pe riglă astfel încât găurile să fie orientate într-o singură direcție. Apoi glisați oprirea plastic mare pe "riglă" astfel încât decupajul să fie pe scară, iar partea cu capătul de blocare să fie îndreptată departe de rigla metalică. Pe o piesă există o oprire care poate fi îndepărtată la nevoie. Reglați piesele în poziția dorită și strângeți-le cu șuruburi. Înainte de primul foraj, se recomandă verificarea faptului că rigla este bine setată folosind un creion sau creând un mic orificiu cu un burghiu și măsurând dimensiunile.